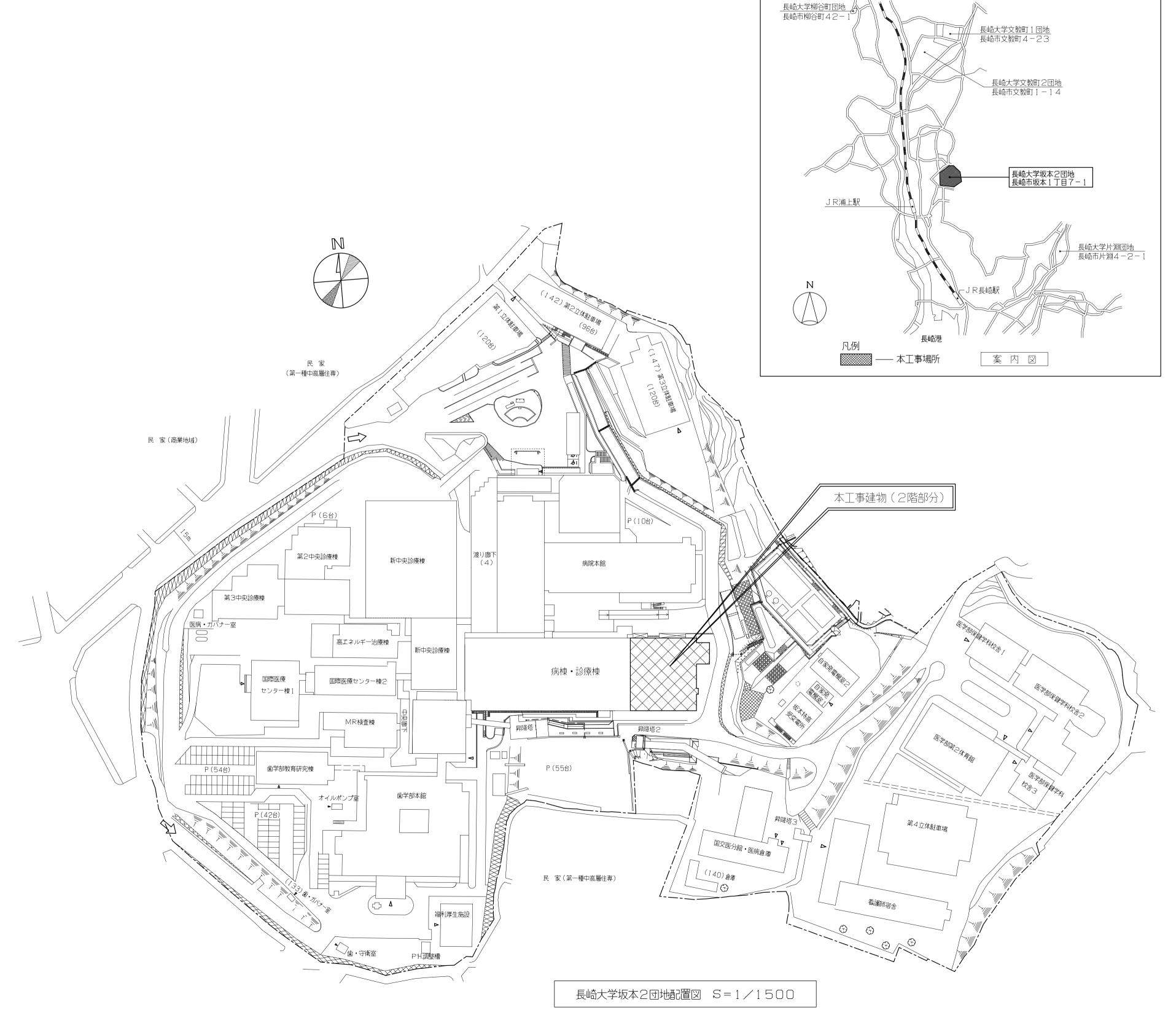
# 長崎大学(坂本2)病棟・診療棟血管造影室4他改修機械設備工事

図面番号	図 面 名 称	縮尺
M - 1	表紙,図面リスト,案内図,配置図,凡例表	1 / 1 5 0 0
M - 2	特記仕様書(1)	NO SCALE
M - 3	特記仕様書(2)	NO SCALE
M - 4	建物断面図	1 / 2 0 0
M - 5	空気調和設備(配管) 2階平面図(改修前・改修後)	1 / 1 0 0
M - 6	空気調和設備(ダクト) 2階平面図(改修前)	1 / 1 0 0
M - 7	空気調和設備(ダクト) 2階平面図(改修後)	1 / 1 0 0
M - 8	排煙設備 2階平面図(改修前・改修後)	1 / 1 5 0
M - 9	自動制御設備 計装図	NO SCALE
M - 10	自動制御設備 2階平面図(改修前)	1 / 1 0 0
M - 11	自動制御設備 2階平面図(改修後)	1 / 1 0 0
M - 12	給排水衛生設備 2階平面図(改修前・改修後)	1 / 1 0 0
M - 13	消火設備 2階平面図(改修前・改修後)	1 / 1 5 0
M - 14	医療ガス設備 工事概要書,2階平面図(改修後)	1 / 1 5 0

記号	名称	備    考
	市水	SUS(屋内一般)
—— — D ——	井水 (飲用)	SUS(屋内一般)
<u> </u>	給湯管(往き)	SUS(屋内一般)
— II —	給湯管(返り)	SUS(屋内一般)
	雑排水管	SGP(白) (屋内一般)
	通気管	SGP(白) (屋内一般)
SP	スプリンクラー用配管	SGP(白) (屋内一般)
— п —	ドレン管	配管用炭素鋼鋼管(白)
R	冷媒管	冷媒用銅管(被覆銅管)
	空調給気ダクト	低圧ダクト(溶融亜鉛メッキ鋼板製)
RA	空調還気ダクト	低圧ダクト(溶融亜鉛メッキ鋼板製)
	外気ダクト	低圧ダクト(溶融亜鉛メッキ鋼板製)
EA	排気ダクト	低圧ダクト・高圧1ダクト・高圧2ダクト(溶融亜鉛メッキ鋼板製)
se	排煙ダクト	高圧1ダクト・高圧2ダクト(溶融亜鉛メッキ鋼板製)
	吹出口	
	吸 込 口	
	排煙 □(自動復帰型)	手動開放装置(電気式)
	定風量装置	
$-\!$	風量調整ダンパー	
— FD	防火ダンパー	温度ヒューズの作動温度 72℃
─────────────────────────────────────	防火ダンパー(排煙用)	温度ヒューズの作動温度 280℃
FVD_	防火兼用風量調整ダンパー	
——Ø CD	チャッキダンパー	
$-\!$	差圧ダンパー	
$\nabla$	閉鎖型SPヘッド	高感度型・1種・R2.6・72℃
	アラーム弁	1 00A
	補助散水栓箱	消火栓弁 25A×1, ホース25A×20m×1, ノズル25A×1



機	械 設 備 工 事 特 記 仕 様 書	3.施工条件(公共改修仕様書		10. 技術検査			19. 工事の区分	本工事、別途工事の工事区分((		れの区分が必要とする工事を自ら行う。)
	要	第1編1.3.3)		第1編1.7.2)				名称摘	············	
1.工事名称		   <mark>4.施工中の環境保全等</mark>	○低騒音型・低振動型建設機械の使用	11. 完成時の提出	   工事完成時には、下記の完成図等を提出するもの	のとする。		既設コンケリート開口・貫通部補修(床) 設備 (電気		
2.工事場所	長崎県長崎市坂本1丁目7番1号(長崎大学坂本2団地構内)	(公共改修仕様書	本工事においては、「低騒音型・低振動型建設機械の指定に関する規定」(平成	図 書	名 称 体 裁			既設コンクリート開口・貫通部補修(壁)  設備 (電気   天井点検口   点検口取付	式含む)配官跡 付及び、開口部補強 ○	
3.完成期限		第1編1.3.9)	19年7月31日 建設省告示第1536号)に基づき国土交通大臣が型式指定を行った低騒音型・低振動型建設機械を使用するものとする。ただし、これにより難い場合は、	(公共改修仕様書	<ul><li>・ 完成図(原図)</li><li>A 1 判三つ折り図面ケース収</li></ul>	め 1部 PDF. JWC		軽量鉄骨下地開口部墨出し 電気設備関	関係開口部	ボード切込, 墨出し共 照明器具等 空調吹出口
			監督職員と協議の上、必要書類を提出するものとする。	第1編1.8.2)	· "(仮製本) A 4 判青焼製本	2 部 ———		<u>"</u> 機械設備関 軽量鉄骨下地 天井及び壁	関係開口部 壁、ボード切開 ○	
			低騒音型建設機械を使用する場合、現場代理人は施工現場において使用する建設 機械の写真撮影を行い、監督職員に提出するものとする。	(公共改修仕様書	※ ・ ″ (製本) A 4 判厚紙ファイル収め	2 部 ———		開口部補強		給排気ガラリ等
4.エ事の種類	エ 事 範 囲 表			第1編1.8.3)	・ 施工図(原図) A 1 判三つ折り図面ケース収			開口補強を必要としない ボード等の切開		一 ボード切込, 墨出し共
規模等	棟 名 称 病棟・診療棟		〇排出ガス対策型建設機械 本工事において以下に示す建設機械を使用する場合は、「特定特殊自動車排出ガ		① // (仮製本) A 1 判青焼き製本	2 部 ———		盤等重量物の下地補強 露出型器具 床点検口 点検口取付	具取付用 〇 付及び、開口部補強 〇	
	工 種 模様替		スの規制等に関する法律」(平成17年法律第51号)に基づく技術基準に適合する機		※ · 機器完成図	2 部 PDF		防火区画貫通部補修		コート マルクル モルタル充てん共
	物   一種		械、又は、「排出ガス対策型建設機械指定要領」(平成3年10月8日付け建設省経機 発第249号)、「排出ガス対策型建設機械の普及促進に関する規定」(平成18年3月		※ ・ 各種試験成績書	2 部 PDF		機器・配管取付後の 壁、床等の補修		
	要 延 面 積 (43,813㎡)		17日 国土交通省告示第348号) もしくは「第3次排出ガス対策型建設機械指定要		※ ・ 諸手続き書類(写)	2部 PDF		ルーフドレン		)
	改修延面積 228㎡		領」(平成18年3月17日付け国総施第215号)に基づき指定された排出ガス対策型建 設機械を使用するものとする。排出ガス対策型建設機械を使用できない場合は、平		※ ・ 保全指導書       ※ ・ 取扱説明書	2 部 PDF 2 部 PDF		立どい 防露工事共 雨水配水管 第1桝から	共 排水幹線までの配管	第1桝までの配管 第1桝を含む
-	建物使用の有無   ・ 有 ・ 無     ・		成7年度建設技術評価制度公募課題「建設機械の排出ガス浄化装置の開発」、又は		※ ・	2部 EXCEL		中線の配管		
	<u> </u>		これと同等の開発目標で実施された民間開発建設技術の技術審査・証明事業、もし くは建設技術審査証明事業により評価された排出ガス浄化装置を装着することで、						第1桝までの配管 排水幹線までの配管	第1桝までの配管 第1桝を含む
	屋 排 煙 設 備 ・		排出ガス対策型機械と同等と見なす。ただし、これにより難い場合は、監督職員と		CADデータ ( ・ 要 ・ 不要)	TIVING C) TED ENOLE		# 幹線の配管		\$100 B100 B100 B100 B100 B100 B100 B100
	自動制御設備   · ·   · ·   · · ·   · · · ·   ·		協議するものとする。 排出ガス対策型建設機械、又は排出ガス浄化装置を装着した建設機械を使用する		※印は完成図製本と一緒に製本してもよい。			大型機械基礎 同上基礎上鉄骨架台		
	給水設備・		場合、現場代理人は施工現場において使用する建設機械の写真撮影を行い、監督					機器用アンカーボルト型枠入れボイラ、冷	<b>凍機等機械設備関係機器</b>	墨出し、型枠入れ共
	設 排 水 設 備 <b>・</b>		職員に提出するものとする。		貸与する設計図のCADデータの著作者名: 長崎大	 学		一般機器類の基礎 仕上げ共 屋外自立盤の基礎 仕上げ共		
	備機力		機種適用		ファイル形式: JWC 貸与条件:貸与するCADデータを本工事における施			換気扇取付 ダクトのあ	あるもの	天井扇等
	1備 ガス設備・・		バックホウ   ディーゼルエンジン(エンジ   コーカ8kw、560kw以下)を搭		以外に使用しないこと。	世上四人は元成四の下成のため		ポープ 壁、サッシー 同上用スイッチ	シ等への取付(材共)	フード取付共
	医療ガス設備・		ホイールローダ		提出方法:			同上用電源		
-	撤去設備		発動電動機(可搬式、溶接兼用機を含む)	12. 保全に関する	下記に示す機器及びシステムについては、当該材	機器又はシステムを運用する職員に		同上用枠、取付板等 木製、アル 全熱交換器	ルミ製、鉄製	
	屋     給水設備     ・       外排水設備     ・		空気圧縮機 (可搬式) ディーゼルエンジン (エンジ	資料	対しその機能・操作の説明、保守点検の要領及び	障害時の対策等を説明するものとする。		同上用スイッチ		
	消火設備・		油圧ユニット(基礎工事用機械で独立したもの) ン出力7.5kw、260kw以下) を	(公共改修仕様書	   空気調和設備、換気設備、自動制御設備、排煙設	備、医療ガス設備		外壁取付ガラリ 給排気用 内壁取付ガラリ	C	遮光ガラリ共
	ガス設備		ローラ類 (ロードローラ、タイヤローラ、振動ローラ)   搭載したものに限る。   ホイールクレーン (ラフテレーンクレーン)	第1編1.8.4)				ガラリへの給排気ダクト接続		※ 地元ガブリ共
T _ 机柱 包 束 石	<sup>備</sup>   撤 去 設 備   ・ ・   ・   ・   ・   ・   ・   ・   ・   ・							制御盤制御盤以路	降の配管、配線共	改造
Ⅱ.一般特記事項			○ディーゼル車排出ガス規制に適合した車両 ① 受注者は本工事現場で使用し、又は使用される関係車両(以下「本工事関係車	13. 足場・仮設間仕切り					開閉器までの配管配線 ンターは除く	接地共
1 . 総	(1) この工事の請負者は、長崎大学工事請負契約マニュアル、現場説明書、特記仕様書		両」という。)が、当該工事場所のディーゼル車排出ガス規制条例(以下「排出	(公共改修仕様書				自動火災報知機		
	書 2 枚, 図面 1 2 枚, 公共建築改修工事標準仕様書(統一基準)(機械設備工事編)(平		ガス規制条例」という。)の適用を受ける場合は、これに適合した車両を使用しなければならない。	第1編2.2.1) (公共改修仕様書						
	成25年版),文部科学省機械設備工事標準仕様書(特記基準)(平成25年版),公共建築設備工事標準図(統一基準)(機械設備工事編)(平成25年版),文部科学省機械設備工		② 受注者は、本工事の施工に先立ち、本工事関係車両の「ディーゼル車排出ガス	第1編2.2.3)			Ⅳ. 共 通	事項		
	設備工事標準図(統一基準/(機械設備工事編/(平成25年版/) 又部科子省機械設備工事標準図(特記基準)(平成25年版)及び文教施設建築設備工事特記基準(平成25年度		規制に適合する車両の使用」について、排出ガス規制条例の遵守を施工計画書に記載しなければならない。							
	版)(工事写真撮影要領含む),建築設備耐震設計・施工指針に基づき工事を施工する。		③ 受注者は、本工事関係車両にディーゼル車を使用する場合には、車検証のコピ	15. 養 生	<ul><li>・ 図示による</li><li>・ 下記に。</li></ul>	よる		「下記の項目について総合調整を行 ・ 風量調整 給排気グリル、		
	(2)特記仕様書の適用方法		ーを保管し、本工事関係車両を把握しなければならない。 ④ 受注者は、取締りにより本工事関係車両に違法行為等があった場合には、直ち	(公共改修仕様書	既設コンクリート壁、床等の穴開けに際しては	は、ビニールシート等で適切な養	(公共改修仕様書 第2編1.3.2)	・水量調整 品排気グリル、	UAV (足風里表旦/ 	、 V D (風里調笠ダンバー)
	1) ・印で始まる事項及び表中の・印の事項については、〇 印を付した事項のみ		に監督職員に報告しなければならない。	第1編第3章)	生を行い、周囲を汚染しないように十分に配慮		<del>为</del> Z 附相 1. U. Z /	(・) 室内外空気の温湿度の測定		 一
	適用する。		⑤ 受注者は、資機材の搬出入等において、資材納入業者に排出ガス規制条例を遵 守させるものとする。		業終了後必ず行い環境美化に努める。			<ul><li>・ 室内気流及びじんあいの測!</li></ul>		
	2) 表中の各欄に、数字、文字、記号等を記入する事項については、記入してあ		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	16. 撤 去	撤去した空調機の冷媒ガスは適切に破壊処理を	:行うこと		・ クリーン度測定		、血管造影操作室2、前室
	る事項のみ適用する。	- 理性・の刑債	次の品目については、「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」に	(公共改修仕様書		111 ) <u> </u>		・ アンギオ室系統の給排気風		
	3) ====印又は×印で抹消した事項は全て適用しない。	5.環境への配慮	甘べく機井笠も田ナスニト	第1編第4章)			2. 配管工事			
	4) 特記された材料、製造所、製品名、施工業者等の取り扱いは、特記されたも	(公共改修仕様書 第1編1.4.1)	空調機				2. 配 目 工 爭			
	の又は同等以上のものとする。ただし、同等以上のものとする場合は、監督			   17. 撤去跡の補修	□ 既設機器、配管類を撤去した後は、壁、床のネ	補修(穴埋め等)を行う。	( )			
	職員の承諾を受ける。	6.機材の検査等・	監督職員の行う機材の検査及び機材検査に伴う試験は下記による。	及 び 復 旧			施工			
	5) 左欄の( )内の数値は、公共建築改修工事標準仕様書(統一基準)(機械	機材の検査に	機     材     名     検査     試験     備     考       ファンフィルターユニット     ・     搬入時外観検査	(公共改修仕様書 第1編4.2.4)				   保温仕様は下記によるものとし	し、下記以外のものは標	
	設備工事編)(平成25年度版)(以下、「公共改修仕様書」という)及び文	伴 う 試 験 (公共改修仕様書		,			防備工事			
	部科学省機械設備工事標準仕様書(特記基準)(平成25年版)(以下、「文科	第1編1.4.5)		18.発生材の処理等						
тт фл. ++ `	仕様書」という)の該当項目番号を示す。	(公共改修仕様書		(公共改修仕様書			3.1 保 温 工 事 (公共改修仕様書			お胎制
Ⅲ. 一般共う	进 争 垻 	第1編1.4.6)		第1編第5章)	1)品       名配管、ダクト、鉄くず(有価物	7)	第2編第3章第1節)	施工箇所	屋内 天井 床下	
					2) 引渡し先 長崎大学病院 管理課 				露出   PS内   ピット	なし   露出   15社
		7.技能士	・配管(配管工事)・建築板金(ダクト製作及び取付)		3)集積場所 坂本2団地指定場所					
2.電 気 保 安	この工事現場に、下記のいずれかの電気保安技術者を選任する。	(公共改修仕様書	・ 熱絶縁施工(保温工事)		(2)特別管理産業廃棄物					
技術 者	電気保安	第1編1.6.2)	・ 冷凍空気調和機器施工(チリングュニット, パッケージ形空調和機の据付及び整備)		1)品 名 3)	集積場所		給気ダクト	• 0 •	
(公共仕様書	項 目 名		•		2) 引渡し先 4)	集積方法				
第1編1.3.2)	1. 第3種電気主任技術者以上の資格を有する者	│ │8. 一工程の施工の	下記の工事部分は、施工の確認及び報告を監督職員に行うものとする。		(3) 現場において再利用するもの					
	2. 1級電気工事施工管理技士の資格を有する者	確認及び報告	エ 事 部 分 報告 事 項		1)品 名指定する空調機と給排気口					
	3. 高等学校又はこれと同等以上の教育施設において、電気事業法の規定	(公共改修仕様書	天井内の機器・配管類 機器据付・配管状況		2) 使用場所 本工事範囲指定場所			口径38.10mm以下の冷媒管 さは液管、ガス管ともに20mm		管を用いる場合は、保温材厚
	に基づく主任技術者の資格等に関する省令第7条第1項各号の科目を修・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	第1編1.6.4)			(4)再生資源化するもの			では放目、ガヘ目とも1~201111	1290	
	めて卒業した者				1)品 名					
	4. 旧電気工事技術者検定規則による高圧電気工事技術者の検定に合格し						<del>3.2 塗 装 エ 事</del> 防 錆 エ 事		仕様及び防錆仕様は下記	記によるものとし、下記以外の
	た者				(5) 関係法令に従い適切に処理するもの		(公共改修仕様書	ものは標準仕様書による。		
	5. 公益事業局長又は通商産業局長の指定を受けた高圧試験に合格した者	9. 施工の検査等	次に示す施工部分は、監督職員の検査・立会い・検査に伴う試験を受ける。		1)品 名 廃棄物の処理及び清掃に関する	る法律で定められた産業廃棄物	第2編3.2.1)			
	6. 第1種電気工事士の資格を有する者	検査等に伴う	施 工 部 分 検査 立会い 試験 備 考		(6) 売り払いを行うもの		(公共改修仕様書 第2編3.2.2)			
	7. 2級電気工事施工管理技士の資格を有する者	試験・立会い等	水圧、気密試験・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		1)品 名		4. はつり・穴開け	ᄪᅔᇣᄔᄼᅼᄜᄔᆎᄔᄾᄝᄪ	C 左n 继生士 ㅁ 丶 때 士 즉 신	・蚊 た 杯 虹 しゃい しき 一 土 フ
	8. 第2種電気工事士(旧電気工事士)の資格を有する者・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(公共改修仕様書 第1編1.6.5)			共通事項	を	(公共改修仕様書	既存躯体の穴開け時は金属探	<b>叫版寺を用い既仔の鉄</b>	<b>切で切断しないようにする。</b>
	9. 短期大学若しくは高等専門学校又はこれらと同等以上の教育施設	(公共改修仕様書			1) 搬出に先立ち搬出計画書を作成し、 2) 上記の指定によりがたい場合は、	監督職員と協議する。	第2編第4章) 5.インサート			
	の電気工学以外の工学に関する学科において一般電気工学(実験・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	第1編1.6.6)			3)全ての金属類については受注者の管 材料、数量、金額が明示された台帳		ファート 及びアンカー			
	を含む)に関する科目を修めて卒業した者 工事用電力を構外から引き込む場合は、法令に基づく有資格者を定め、監督	(公共改修仕様書			17171、 <u> </u>	1.2 LE MII / U = C 0	(公共改修仕様書			
	エ事の他のを構作がられて近の場合は、公市に盛って行貨信省を定め、血自 	第1編1.6.7)					第2編第5章)			
		(公共改修仕様書 第1編1.6.9)					6. 電気工事 6.1 配管配線			
		<del>カ</del> ・柳冊 1. U. 3 <i>)</i>								
									2.1.	
				_		工事名 長崎大学(坂)	本2)病棟・診療棟血管:	造影室4他改修機械設備工事	縮尺	図面番号
				<b>奇 大 学</b>	施 設 部					M-2
				-, / - ,	"" HA HI	図 面 名 特記仕様書	<b>≛ (1</b> )		日付	
							- \ ' /			H27. 7

	が 年 タ	条件及び室	宝 夕	設 計	温湿 期	度	<u>条件</u> 冬	#0		
			E 10	夏 	1	<b>#</b> ;		期	<del></del> 備 考	
	又は		<i>(</i> #	1 乾球温度 33.6℃	相対湿 62.6%	<u> </u>	乾球温度 0.5℃	相対湿原60.2%	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		外 気 条 <u>(</u> 管造影室4	<del> +</del>	25. 0°C	50%以下	-	24. 0°C	50%以下	24時間	
	I -	<sub>国理影里で</sub> 管造影操作室2	2	25. 0°C	50%以下		24.0°C	50%以下		
	室前			25. 0°C	50%以下		24. 0°C	50%以下		
	名 等	<b>=</b>		20.00	00702		24.00	007021	ZTHY [F]	
. 機 材 . 配管材料等		  ・ 図示に』	  トス		  による					
. 毗目初种等	用				別	総	 迷 手 種	別	施工場所、備考	
	/13	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ステンレス		<u> </u>	立 丁 1主	ניני	全系統	
	<del>二冷</del>	水管		.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	P(7) E3					
			•	配管用炭素質	鋼鋼管	排水	配管用可と	う継手	全系統	
	空訓	周用排水管		(白)		_				
			•	・ 硬質ポリ塩化ビニル管 ៎៎		排水	排水用硬質ポリ塩化			
						じょか	管継手			
	空記	周用給水管	•	ステンレス	鋼管		配管用ステンル手性能基準		全系統	
. A		<b>—</b> = 1							<u> </u>	
. 2 弁 類		・図示に	よる	・下記			Tr.		16 - 15	
	用	途			種		別		施工場所	
<i>4</i>		<i>/////////////////////////////////////</i>	インバ	1 07 1 1 1	1410, T	וי עווי	去を示す。			
		ダクトの材質 材 ・ ステンレ ・ ステンレ	i 及び値 け レス鋼も レス鋼も	使用場所は下 質 反製 (SUS A) 反製 (SUS B)	記による	ものと			準仕様書による。 月 箇 所	
共改修仕様書		ダクトの材質 材 ・ ステンレ ・ ステンレ ・ 塩化ビニ	t 及び付 け ノス鋼材 ノス鋼材	使用場所は下 質 仮製 (SUS A) 反製 (SUS B) イニング鋼板	記による	ものと				
共改修仕様書	長方形ダク	ダクトの材質 ・ ステンレ ・ 塩化ビニ ・ グラスウ	i 及び (f)	使用場所は下質 反製 (SUS A) 反製 (SUS B) イニング鋼板 製	記による	ものと				
共改修仕様書		ダクトの材質 ・ ステンレ・ 塩化ビニ・ グラ塩化	i 及び値 ト スス鋼 ポープ・エー・フー ビニノ	使用場所は下 質 仮製 (SUS A) 反製 (SUS B) イニング鋼板 製 レ製	記による	ものと				
共改修仕様書	長方形ダク	ダクトの材質 ・ ステンレ ・ 塩化ビニ ・ グラスウ	i 及び値 ト スス鋼 ポープ・エー・フー ビニノ	使用場所は下 質 仮製 (SUS A) 反製 (SUS B) イニング鋼板 製 レ製	記による	ものと				
共改修仕様書	長方形ダクト	ダクトの材質 ・ ステンレ・・ 塩 ラ 質 鉛めっ ・ 亜・・	を は が が が が が が が が が が が が が	使用場所は下 質 反製 (SUS A) 反製 (SUS B) イニング鋼板 製 レ製 反製	記による	ものと				
共改修仕様書	長方形ダクトダク	ダクトの材質 ・ ステンンレー・ グ 質 鉛 ・ ステン・ セー・ フ し コ ウ に フ し し し こ ウ し し し こ ウ し し し し し し し し し し	を は が が が の の の の の の の の の の の の の	使用場所は下質 仮製 (SUS A) 仮製 (SUS B) イニング鋼板 製 レ製 レ製	記による	ものと				
共改修仕様書	長方形ダクト スパ	ダクトの材質 ・ スス 塩 グ 硬 亜 ス 塩 化 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	は カンスルービき スルング 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラール 調子 調子 の ラーカー かっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっかっ	使用場所は下質 仮製(SUS A) 反製(SUS B) 反製ング鋼板 以製 レ製 反製	記による	ものと				
共改修仕様書	長方形ダクトダクト	ダクトの材質 ・ スス 塩 グ 硬 亜 ス 塩 亜 コン ビス 塩 め コン ビス 塩 め コン ビ の 世 い こ い に め か に か に か に か に か に か に か に か に か に	す イン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	使用場所は下質 仮製(SUS A) 反製(SUS B) 反製ング鋼板 以製 レ製 反製	製(両面製	ものと				
共改修仕様書	長方形ダクト スパイラル そ	ダクトの材質 イン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	食 オススルービき スルシーび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ網ル 調の調の調の調の調の調の調の調の調の調の調の場のでは、	使用場所は下質 A) 仮製 (SUS A) 仮製 (SUS B) 化製 レ製 レ製 レ製 レ製 イ 製 レ グ 鋼 板 板 型 サ が 関 な が 関	製(両面製	ものと				
共改修仕様書	長方形ダクト ダクト	ダクトの材質 イン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	は カー・コート マー・コード ひ 一綱鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化 の 調の 調の 調の 調の ままま しょう ままし かいり かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい	使用場所は 反製(SUS A) 反製(SUS B) 反製 シレ製 シ製製 シ製製 シリ製 が関連 が関連 が関連 が関連 が関連 が関連 が関連 が関連	製(両面製	ものと		使 用		
共改修仕様書	長方形ダクト スパイラル その	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	は イン・マン・マン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン	使用場所は 反製(SUS A) 反製(SUS B) 反製 シレ製 シ製製 シ製製 シリ製 が関連 が関連 が関連 が関連 が関連 が関連 が関連 が関連	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改修仕様書	長方形ダクト スパイラル その	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	は イン・マン・マン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン	東用場所は 原 を を を を を を を を を を を を を	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改修仕様書 (3編第1章第2節)	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改修仕様書 (3編第1章第2節) がかまで でかまで を があまで で の 再 利 用 用 用 用	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改修仕様書 (3編第1章第2節) が かまの の の の の の は は は は は は は は は は は は は	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改修 (1) (3) (4) (4) (5) (5) (5) (7) (7) (7) (8) (8) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改修 ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改第3編第 1 3 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改第3編第 1 ・ 共3編第 5 ・ 共3編第 5 ・ 大3編章 6 ・ 大3編章 7 ・ 大3編章 7 ・ 大3編章 7 ・ 大4 ・ 大4	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改第3編第 1 ・ 共3編第 5 ・ 共3編第 5 ・ 大3編章 6 ・ 大3編章 7 ・ 大3編章 7 ・ 大3編章 7 ・ 大4 ・ 大4	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改第3編第 1 ・ 共3編第 5 ・ 共3編第 5 ・ 大3編章 6 ・ 大3編章 7 ・ 大3編章 7 ・ 大3編章 7 ・ 大4 ・ 大4	長方形ダクト スパイラル その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ほーノスルービき スルきー塩ブブび 鋼鋼ラルニ鋼 鋼ラ鋼ル化ルルーポー はましかり	東用場所は 原製 (SUS B) 反製 (SUS B) 反対 製製 ン製 アニクク がで が管 のののででででいる。 がで がで がで のののででで、 断板 ト VU 熱	製(両面製)	ものと	とし、下記	使 用		
共改第3編第11 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	長方形ダクト ダクト その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(す) イン・コンファング はい ススルービき スルきー塩ブブ 品の 鋼 ラルニ鋼 鋼の はい ルーは はい	使用	記による     製   	i)	度は下記	使		
共改第3編第11 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	長方形ダクト ダクト その他 3)	ダー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(す) イン・コンファング はい ススルービき スルきー塩ブブ 品の 鋼 ラルニ鋼 鋼の はい ルーは はい	使用	製り対付)の設計用が、	i) k平震 タン	とし、下記 機器接続 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	使 用	目 箇 所	
   共   大   大   大   大   大   大   大   大	長方形ダクト ダクト その他 3)	ダクト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	・フィーク こう・フ・コープ では、アスルー とう ファー・スル きー は ブ が よい こう いっぱい のい のい のい のい のい はい いい はい いい はい いい はい かい	使用	製のかかのでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、こ	sものと i) 本平 大平 大平 大平 大平 大平 大平 大平 大平 大平 大	度クはいいではいいでは、アンスのでは、アンなのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンなのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスのでは、アンスの	使用のおおります。	目 箇 所	
   共   大   大   大   大   大   大   大   大	長方形ダクト スパイラル その他 3) 100㎏	ダー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	すーク・ロップ は、アンドラング は、アンティング は、アンティング は、アンドラング は、アンドラング は、アンドラン は、アンドラング はんかん はんかん はんかん はんかん はんかん はんかん はんかん はんか	使用	製のかかのでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、こ	i) k平震 タン	b し、下記 大 し、下記 機器 帯接 に 以 重 に 外 要	使 用	目 箇 所	
   共   大   大   大   大   大   大   大   大	長方形ダクト マパイラル その他 3) 100㎏	ダ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	・フィーク こう・フ・コープ では、アスルー とう ファー・スル きー は ブ が よい こう いっぱい のい のい のい のい のい はい いい はい いい はい いい はい かい	使用	製のかかのでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、こ	i) ドタ 登 機 器	度 (は (は (は (は (は (は (は (は (は (は	使用の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機の機	日 箇 所	
· 共改第公第公第公第公第3編第 1 章 公第公第3編第 1 章 公第3編第 1 章 公第3編第 1 章 公第3編第 1 章 公第3編 2 · 2 · 3 · 3 · 3 · 3 · 3 · 3 · 3 · 3 ·	長方形ダクト マパイラル その他 3 100kg 設 上	ダ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	す イン・コンドン で	世 原 反 反 反 反 で し し 反 の に し の の の の の の の の の の の の の	記による 製 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺	i) ドタ 殳 機 1.5	度 (は (は (は (は (は (は (は (は (は (は	使 原用 る機一器 1.5	目 箇 所	
· 共改第公第公第公第公第3編第 1 章 公第3編第 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1	長方形ダクト マパイラル その他 3 100kg 設 上	ダ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	すーク・ロップ は、アンドラング は、アンティング は、アンティング は、アンドラング は、アンドラング は、アンドラン は、アンドラング はんかん はんかん はんかん はんかん はんかん はんかん はんかん はんか	世 原 反 反 反 反 で し し 反 の に し の の の の の の の の の の の の の	記による   製	sものと はのと はのと はなり、 はなり、 はなり、 はなり、 はなり、 はなり、 はなり、 はない。 は は は は は は は は は は は は は	b l l l l l l l l l l l l l l l l l l l	使 原 用 る機一器 (2.0)	用 箇 所	
· 共改第公第公第公第公第3編第 1 章 公第3編第 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1 章 1	長方形ダクト     スパイラル     その他     3       100kg     設     上     1	ダ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	す イン・コンドン で	使用	記による 製 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺 (刺	t を と と と と と と と と と と と と と と と と と と	b l l l l l l l l l l l l l l l l l l l	使 原用 ・ は の 機 1.00 1.0	用 箇 所	

	設置場所	特定の施			の施設
	ᇉᇛᄣ	重要機器一	般機器 重	要機器	一般機
	上層階 屋上及び塔屋	• 2.0	1.5	1.5	• 1.0
	中間階	1.5	1.0	1.0	• 0.6
	1 階及び 地下階	• 1.5	1.0	1.0	• 0.6
		└──── は防振支持の機器の場合る	 を示す。		
	地域係数は1.0	とする。			
	重要機器は下記に	こよる。			
	 卸 設 備 エ 事				
	材				
1. 1配管配					
	也				
1. 2					
( )					
2. 施	T				
· / / / / · / · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>				
·					
	新生設備工事 _				
1 . 一 般 事 〕		iは,下記による。 ●市水	・井水	, 西利(	⊞ 7k
		・その他(	开小	• 再利	TI /N
		・局所式	• 中央式(給湯温原		
					消火栓
		<ul><li>スプリンクラー</li><li>連結送水管設備</li></ul>			
	屋内排水設備	• 雜排水		_	験排水
		· その他(	)		
	屋外排水設備	・汚水、雑排水	・実験排水	• 雨:	水
	I	• <b>その他</b> ( )			
	排水放流先	・その他() ・構内合併処理施設	• 公共下水道	・その	他(構内中和標
	排水放流先		• 公共下水道	・その	他(構内中和權
	排水放流先		·公共下水道	· その	他(構内中和植
	排水放流先		·公共下水道	· その	他(構内中和植
	オ ・ 図示によ	・構内合併処理施設	)		
2 機 木2.1配管材料	オ ・ 図示によ	・構内合併処理施設 はる ・ 下記による 配 管 種 別			他(構内中和標
	オ ・ 図示によ	・構内合併処理施設 はる ① 下記による ② 配管種別 ・ポリ粉体鋼管 ( )	継 手 種 !	別	施工場所
	オ ・ 図示によ	・構内合併処理施設 はる で記による 配管種別 ・ポリ粉体鋼管 () ・ステンレス鋼管	継手種.	別	
	オ ・ 図示に d 等 用 途	・構内合併処理施設 はる ・で記による ・でででである。 ・ででは、 ・でででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・では、 ・	継 手 種 !	別	施工場所
2.1配管材料	オ ・ 図示に d 等 用 途	・構内合併処理施設 はる ・で記による ・ でででである。 ・ ででである。 ・ ボリ粉体鋼管 (	継手種.	別	施工場所
2.1配管材料  給  水	オ ・ 図示に d 等 用 途	・構内合併処理施設 はる ・で記による ・でででである。 ・ででは、 ・でででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・では、 ・	継手種.	別	施工場所
2.1配管材料  給 水 設	オ ・ 図示に d 等 用 途	・構内合併処理施設 はる ・で記による ・でででである。 ・ででは、 ・でででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・ででは、 ・では、 ・	継手種.	別	施工場所
2.1配管材料  給水 設備	オ ・ 図示に d 等 用 途 一 般 配 管	・構内合併処理施設  * る	一般配管用ステンレン	別	施工場所
2.1配管材料  給 水 設	オ ・ 図示に d 第 用 途 一般配管	・構内合併処理施設  * る	一般配管用ステンレン	別の個管の	施工場所
2.1配管材料  給水 設備	オ ・ 図示に d 第 用 途 一般配管	・構内合併処理施設  * る	一般配管用ステンレン	別の個管の	施工場所
2.1配管材料  給水 設備	・ 図示に ・ 図示に ・ 用 途 一 般 配 管	・構内合併処理施設  * る	一般配管用ステンレン	別の個管の	施工場所
2.1配管材料  給水 設備	・ 図示に の	・構内合併処理施設  * る	・ 一般配管用ステンレス 管継手性能基準	別の個管の	施工場所 屋内系統 工場所 所
2.1配管材料  給水 設備	・ 図示に の	・構内合併処理施設  * る	・ 一般配管用ステンレス 管継手性能基準	別の個管の	施工場所 屋内系統 工場所 所
2.1配管材料  給水 設備	* ・ 図示にも 用 途 用 を 管 に を で で は か で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合併処理施設  * る	一般配管用ステンル 管継手性能基準 カ JIS 10K	別の個管の	施工場所 屋内系統 工場所 所
2.1配管材料  給水設備 2.3弁  類	・ 図示に る 用 の 図示に る 用 の 金 管 に る で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合併処理施設  * る	# 手種 型	別の個管の	施工場所 屋内系統 工場所 所
2.1配管材料	・ 図示に る 用 の 図示に る 用 の 金 管 に る で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合併処理施設  ・構内合併処理施設  ・ でででは、 でででは、 でででででででででででででででででででででででできる。	# 手種 型	別の質の	施 太 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
2.1配管材料 给水设備 2.3 并 材料 3.機配管材料	# 明 の 図示には 用 の 図示には 用 の 配 管 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合併処理施設  * る	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別の質の	施 太 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
2. 1配管材料 給水設備 2. 3 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 4 数 4 3 3 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	・ 図示に る 用 の 図示に る 用 の 金 管 に る で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合併処理施設  ・構内合併処理施設  ・ でででは、	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別の質の	施 太 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
2.1配管材料 给水设備 2.3 并 材料 3.機配管材料	# 明 の 図示には 用 の 図示には 用 の 配 管 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合併処理施設  ・構内合併処理施設  ・ ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別の質の	施 太 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
2. 1配管材料 給水設備 2. 3 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 4 数 4 3 3 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	# 明 の 図示には 用 の 図示には 用 の 配 管 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で が か か で で で で で で で で で で で で で で で	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別の質の	施 太 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
2. 1配管材料 給水設備 2. 3 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 4 数 4 3 3 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	# 明 の 図示には 用 の 図示には 用 の 配 管 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で 体 レ イ ・ で で 体 レ イ ・ で で 体 レ イ ・ で で で で で で で で で で で で で で で で で で	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別の質の	施 太 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
名. 1配管材料       名. 1配管材料       3. 3       3 機和       女性       女性	# 第	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で 体 レ イ ・ で で 体 レ イ ・ で で 体 レ イ ・ で で で で で で で で で で で で で で で で で で	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別ののののののののののののののののののののののののののののののののののののの	施 太 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
名. 1配管材料排水設備排水設備名. 33	# 中	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で が い か で で で で で で で で で で で で で で で で で で	一般配管用ステンレア   一般配管用ステンレア   管継手性能基準   カ	別ののののののののののののののののののののののののののののののののののののの	施     屋       工     大       よ     大       大     大       工     大       工     大       工     大       工     大       よ     大       大 </td
名. 1配管材料排水設備格湯名. 33機配管女大米大米村料大米大米村料大米大米村料大米大米	# 中	・構内合併処理施設  ・構内合併処理施設  ・構内合併処理施設  ・ で 管 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	一般配管用ステンレア   一般配管用ステンレア   管継手性能基準   カ	別ののののののののののののののののののののののののののののののののののののの	施     屋       工     大       よ     大       大     大       工     大       工     大       工     大       工     大       よ     大       大 </td
2.1配管材料 给水设備 2.3 并 材料 3.機配管材料	# 明 の 図示には 用 の 図示には 用 の 配 管 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合併処理施設  ・構内合併処理施設  ・ ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別の質の	<ul><li>施 屋</li><li>施 工 条</li><li></li></ul>
2. 1配管材料 給水設備 2. 3 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 数 4 4 数 4 3 3 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	# 明 の 図示には 用 の 図示には 用 の 配 管 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で が か か で で で で で で で で で で で で で で で	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別の質の	施 太 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
2. 1配管材料 2. 1配管材料 3. 機 配管材料 4	# 第	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で 体 レ イ ・ で で 体 レ イ ・ で で 体 レ イ ・ で で で で で で で で で で で で で で で で で で	<ul> <li>継 手 種</li> <li>一般配管用ステンレス 管継手性能基準</li> <li>カ</li> <li>JIS 10K</li> <li>排水鋼管用可と</li> </ul>	別の質の	施     屋       工     大       よ     大       大     大       工     大       工     大       工     大       工     大       よ     大       大 </td
名. 1配管材料       名. 1配管材料       3. 3       3 機和       女性       女性	# 中	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	一般配管用ステンレア   一般配管用ステンレア   管継手性能基準   カ	別ののののののののののののののののののののののののののののののののののののの	施     屋       工     大       よ     大       大     大       工     大       工     大       工     大       工     大       よ     大       大 </td
名. 1配管材料排水設備排水設備名. 33	# 中	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	一般配管用ステンレア   一般配管用ステンレア   管継手性能基準   カ	別ののののののののののののののののののののののののののののののののののののの	施     屋       工     大       よ     大       大     大       工     大       工     大       工     大       工     大       よ     大       大 </td
名. 1配管材料排水設備排水設備名. 33	# 等	・構内合 ・構内合 ・構内合 ・ で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	一般配管用ステンレア   一般配管用ステンレア   管継手性能基準   カ	別ののののののののののののののののののののののののののののののののののののの	施     屋       工     大       よ     大       大     大       工     大       工     大       工     大       工     大       よ     大       大 </td

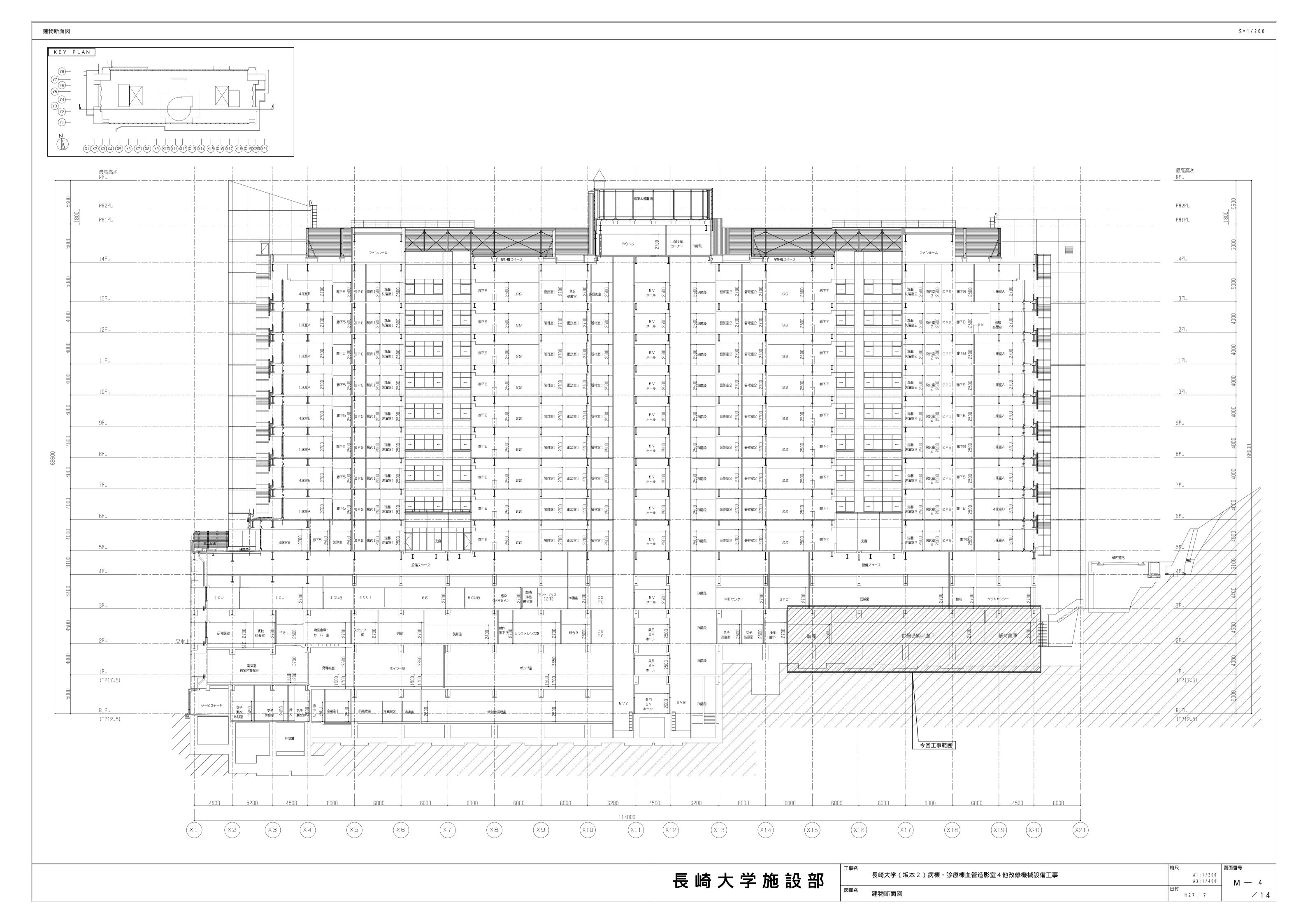
	4.2 弁 類	・ 図示による 弁 種	<ul><li>・ 下記による</li><li>類</li></ul>		<u></u> 圧 カ	施	
		・ ステンレス鋼弁			JIS 10K		全系統
		· 青銅弁					
		•					
	5.機 材	・ 図示によ	る ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	<b>さる</b>			
	5.1配管材料	用 途 …	配管種別		継手種別	S4L #11	施工場所
1			・ 配管用炭素鋼	鋼管	ねじ込み式可鍛鋳録 管継手	跃裂	50A以下
۷		一般配管			鋼製突合せ溶接式 管継手		65A以上
נ			• 圧力配管用炭				
			鋼管(Sch40	<b>)</b> )			
Ħ	5. 2		•				
	0. 2						
	医療ガス設備エ	<b> </b>  -					
$\rightarrow$	一般事項	□ 尹 │ 1)医療ガス設備工事	は、下記のことに	主意して	 て行う。		
					ガス保安管理技術者詞		
		者で、工事責任者は医 長崎大学病院医療ガス					
		立会いの検査を行う。	. <u>Ут</u> 6 <del>С</del> У С С С С С С С С С С С С С С С С С С		<u>。</u>	Δ • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
		0) 17 2 2 15 17 1	·=7/- L 7				
			• 亜酸化窒素		• 治療用空気		
		· 手術器械駆動用窒素	: ・油回転式) : ・	_	・二酸化炭素 甲 ・手術器械駆	動田)	
		・麻酔ガス排除(排ガ	_	<sub>-</sub> /, ロ 7年 「	.。 工工工人人 河心 五工工人人 河心 3		
	+8k ++						
	機 材 )						
	施工						
	,						

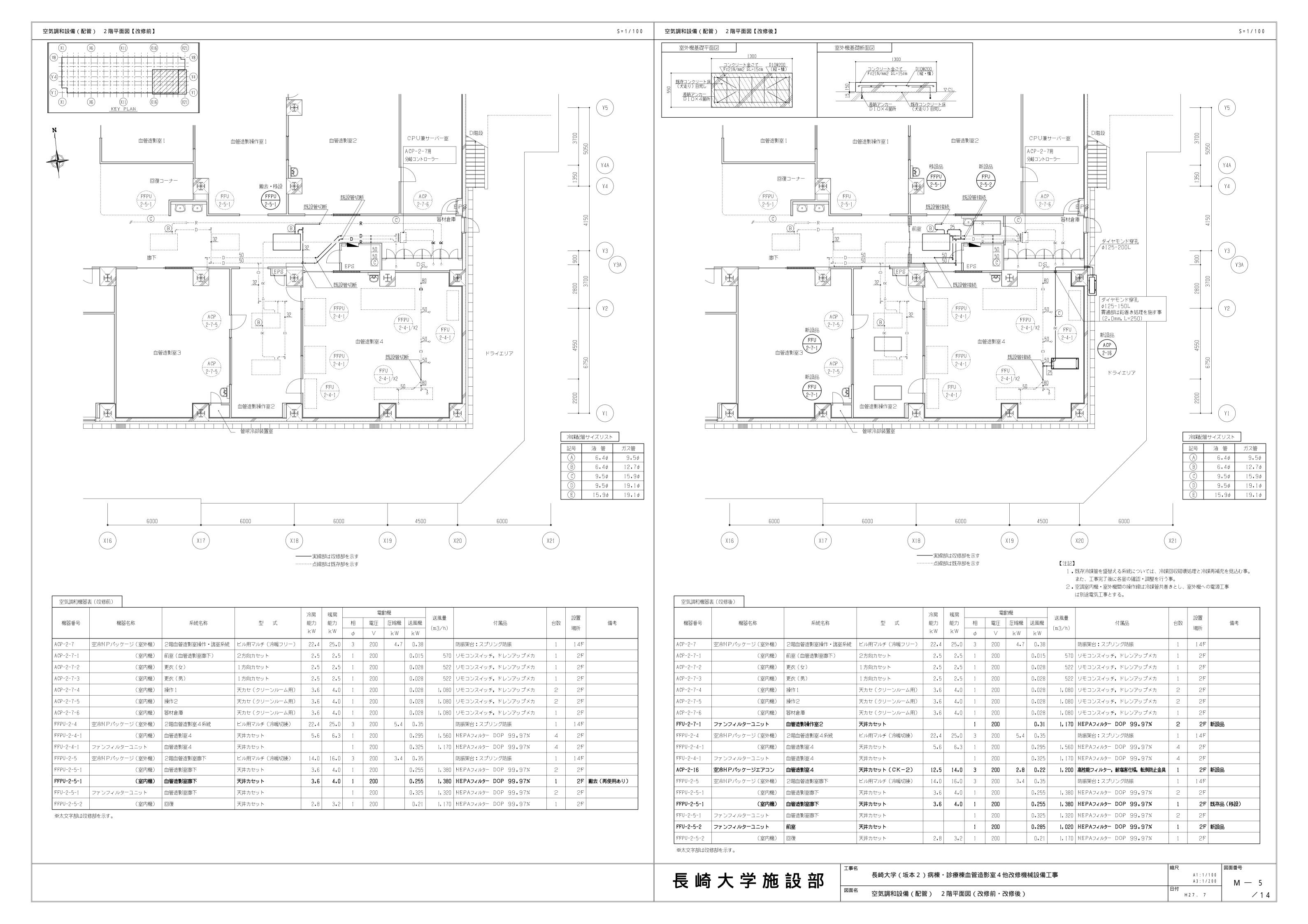
長 崎 大 学 施 設 部

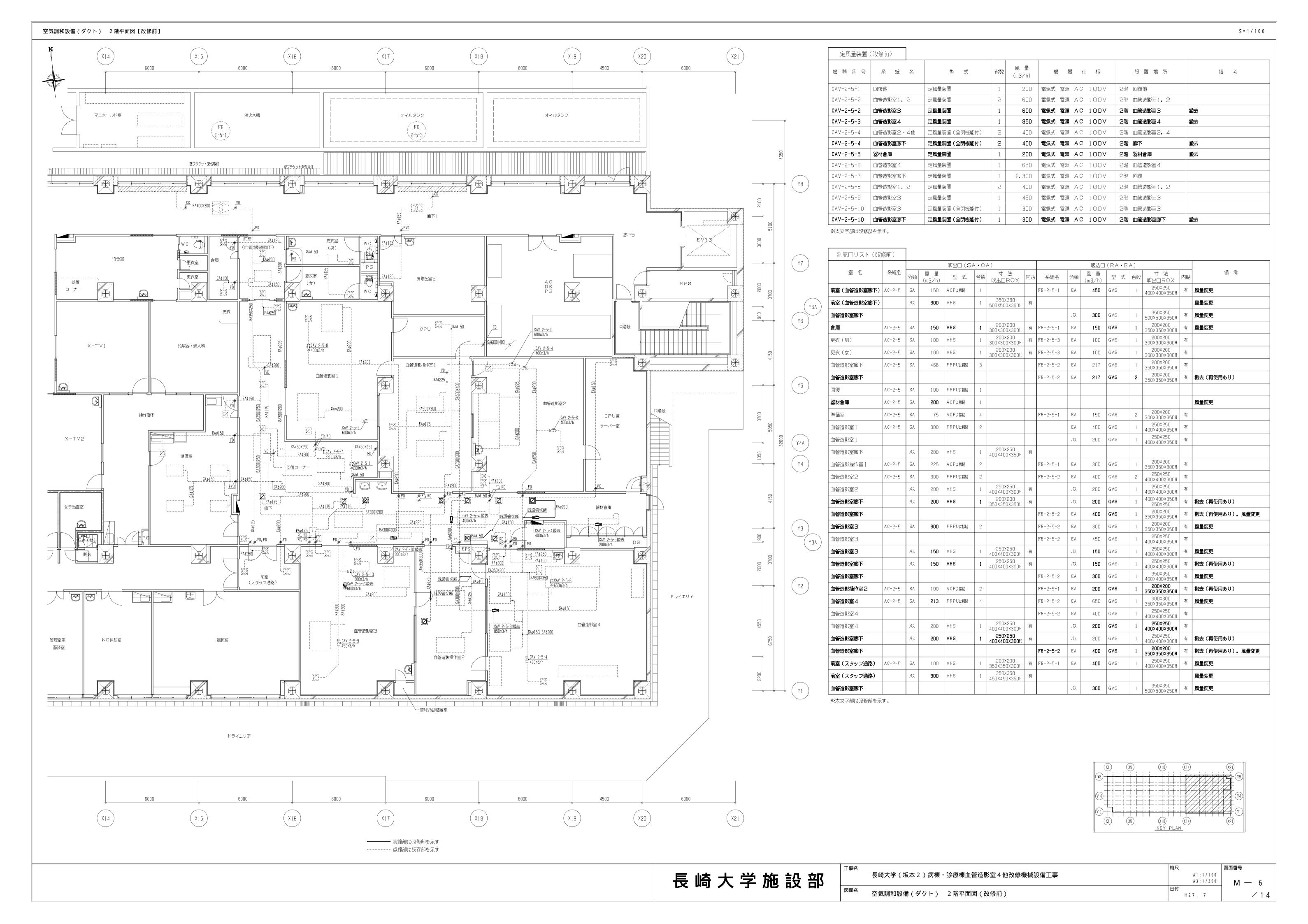
 工事名
 長崎大学(坂本2)病棟・診療棟血管造影室4他改修機械設備工事
 縮尺
 図面番号

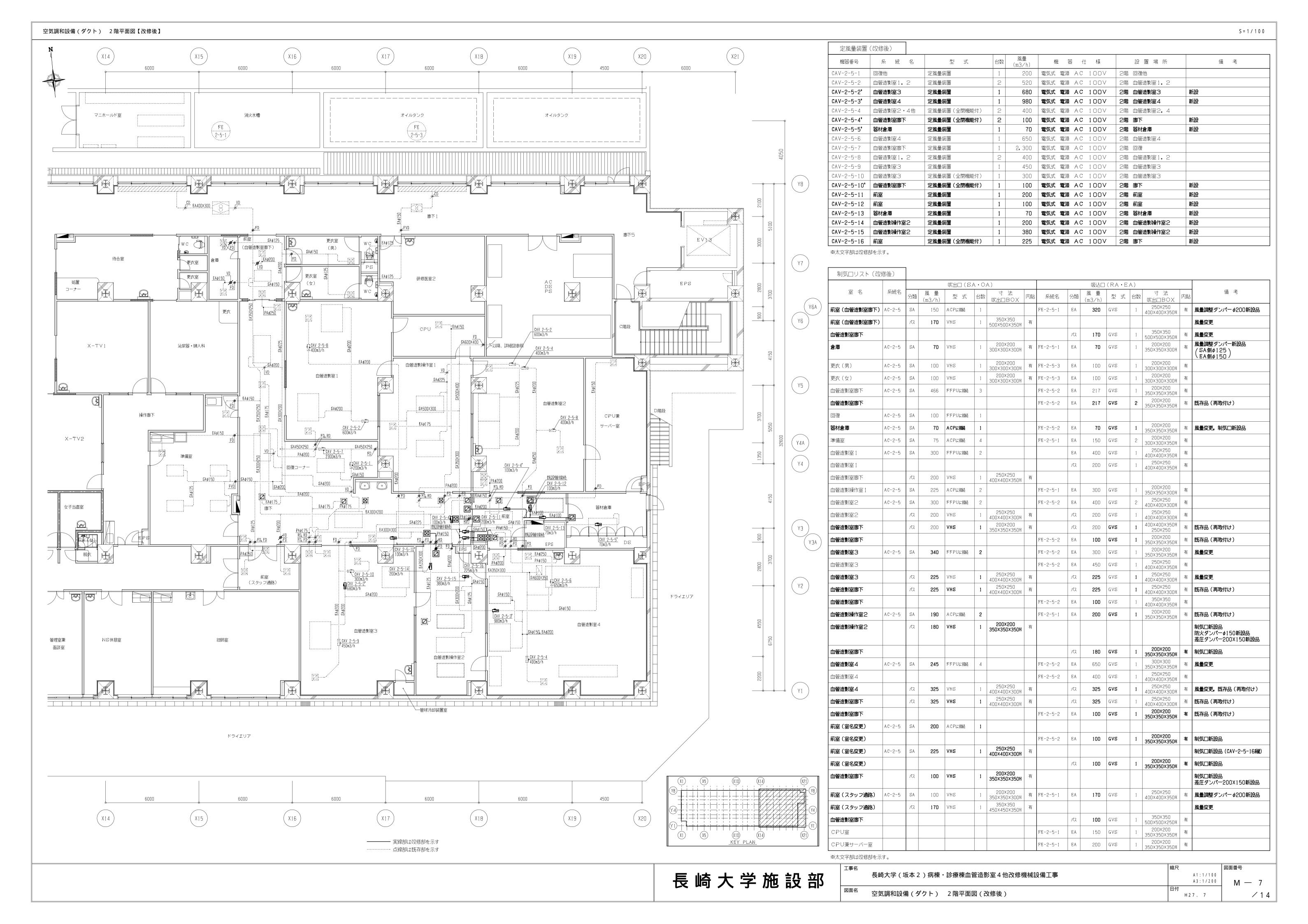
 図面名
 特記仕様書(2)

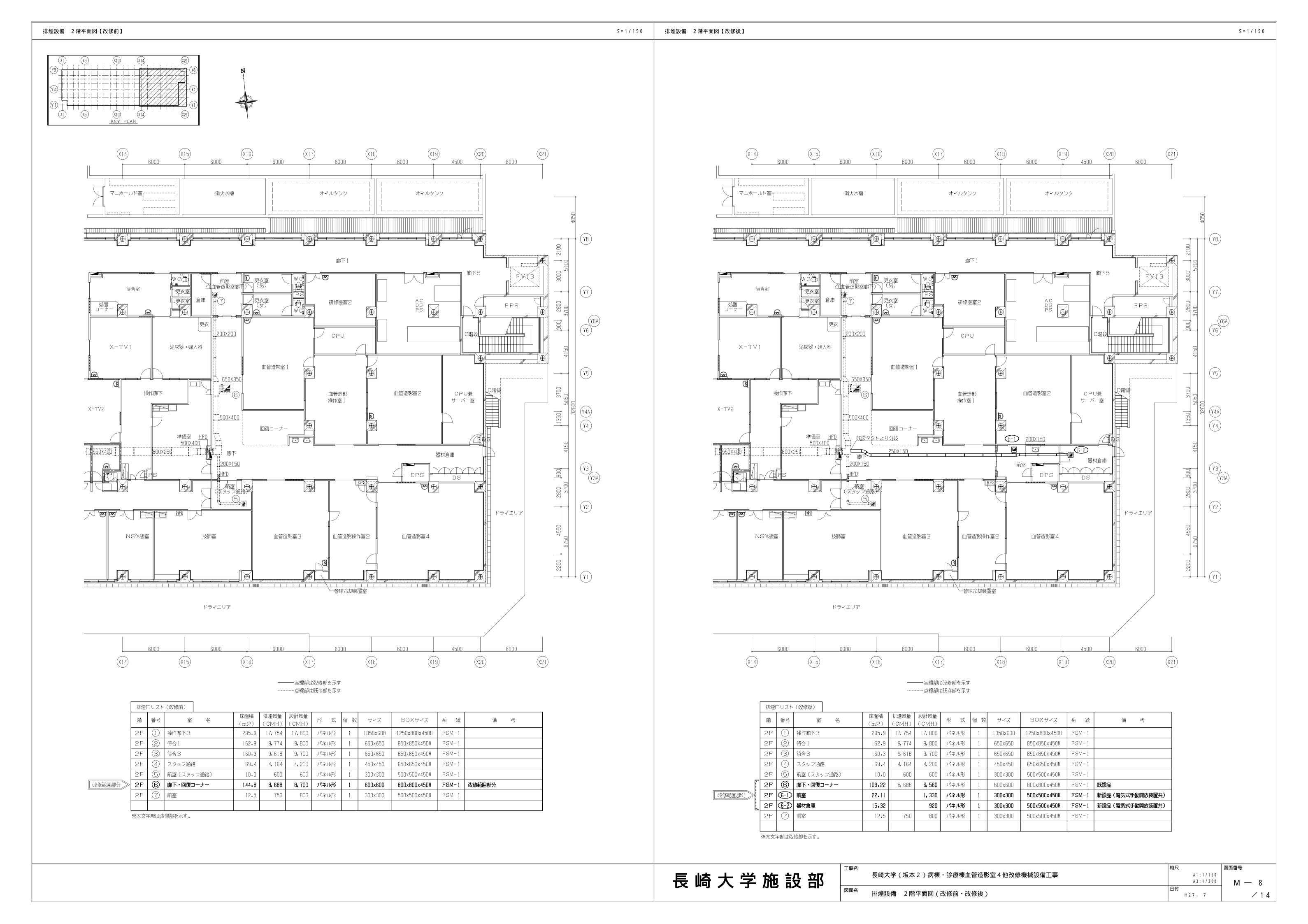
 H27.7
 ✓14

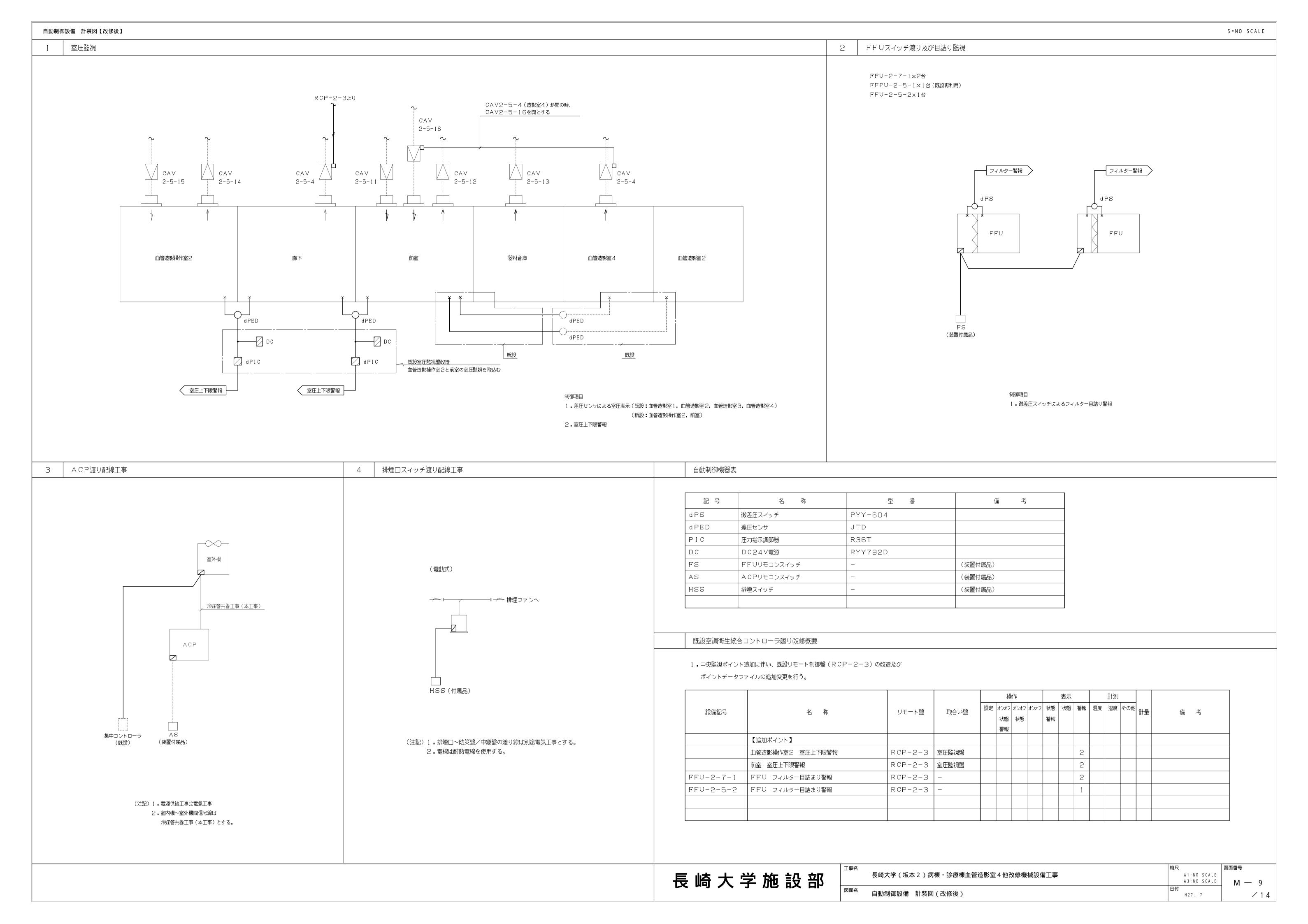


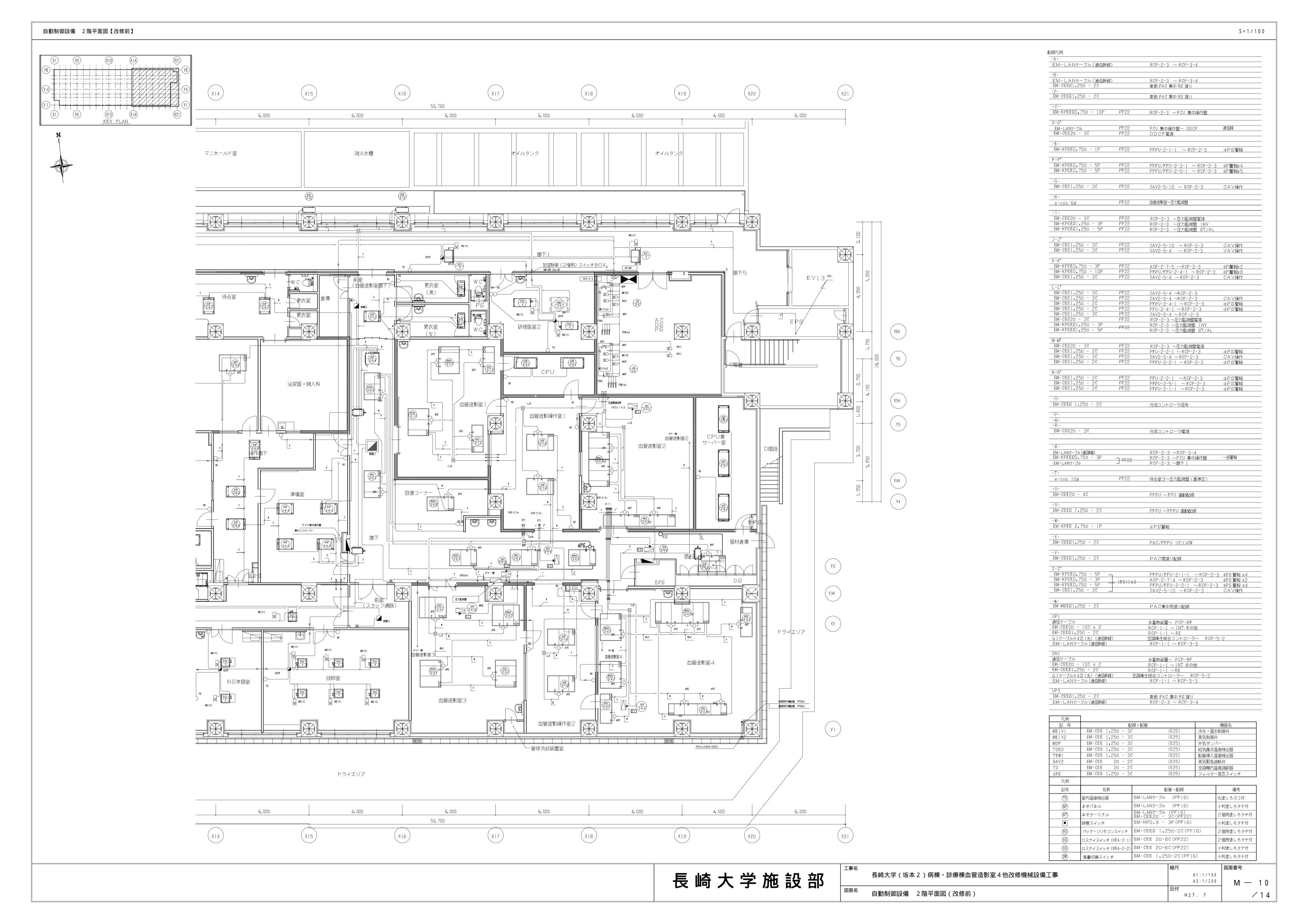


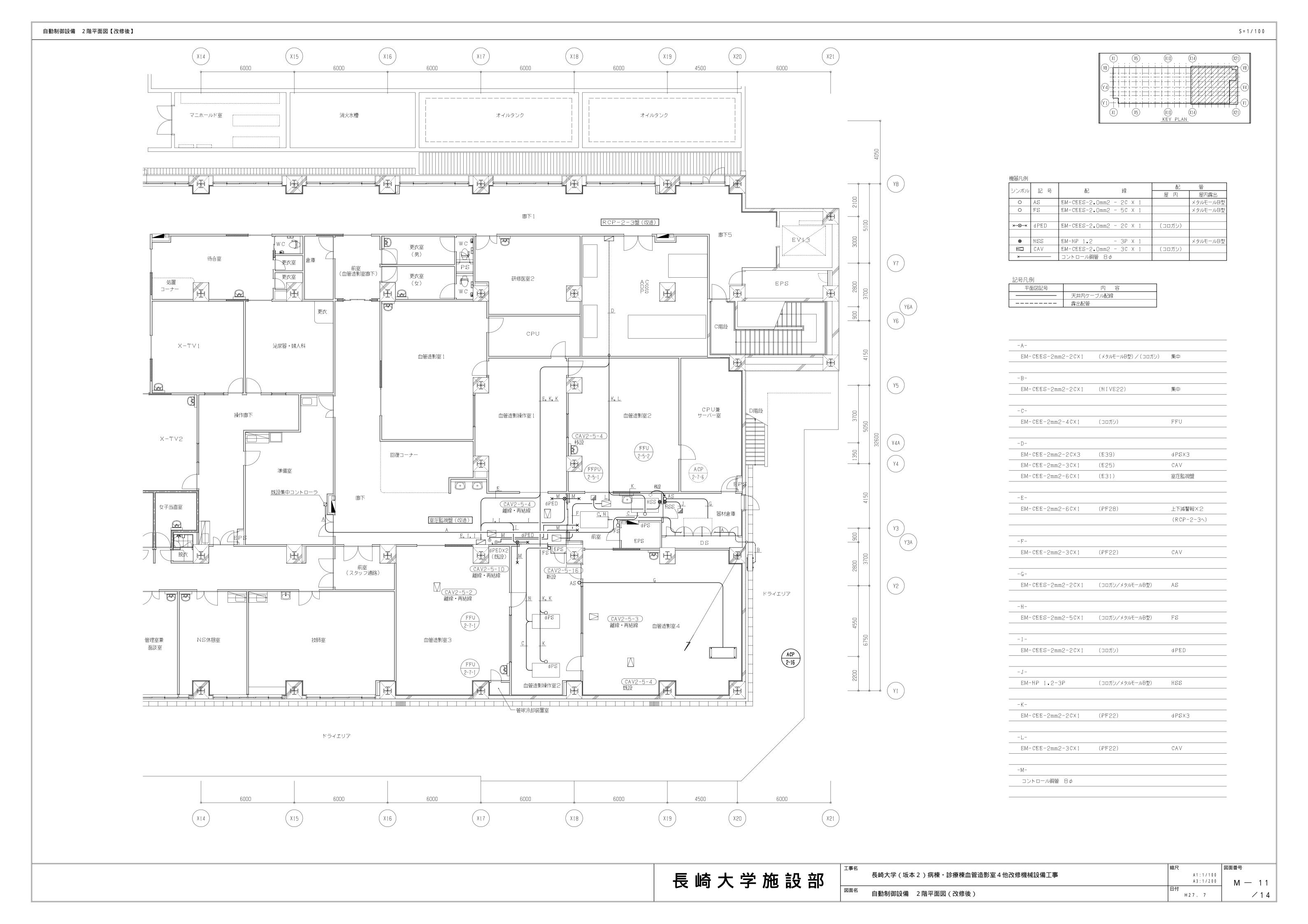


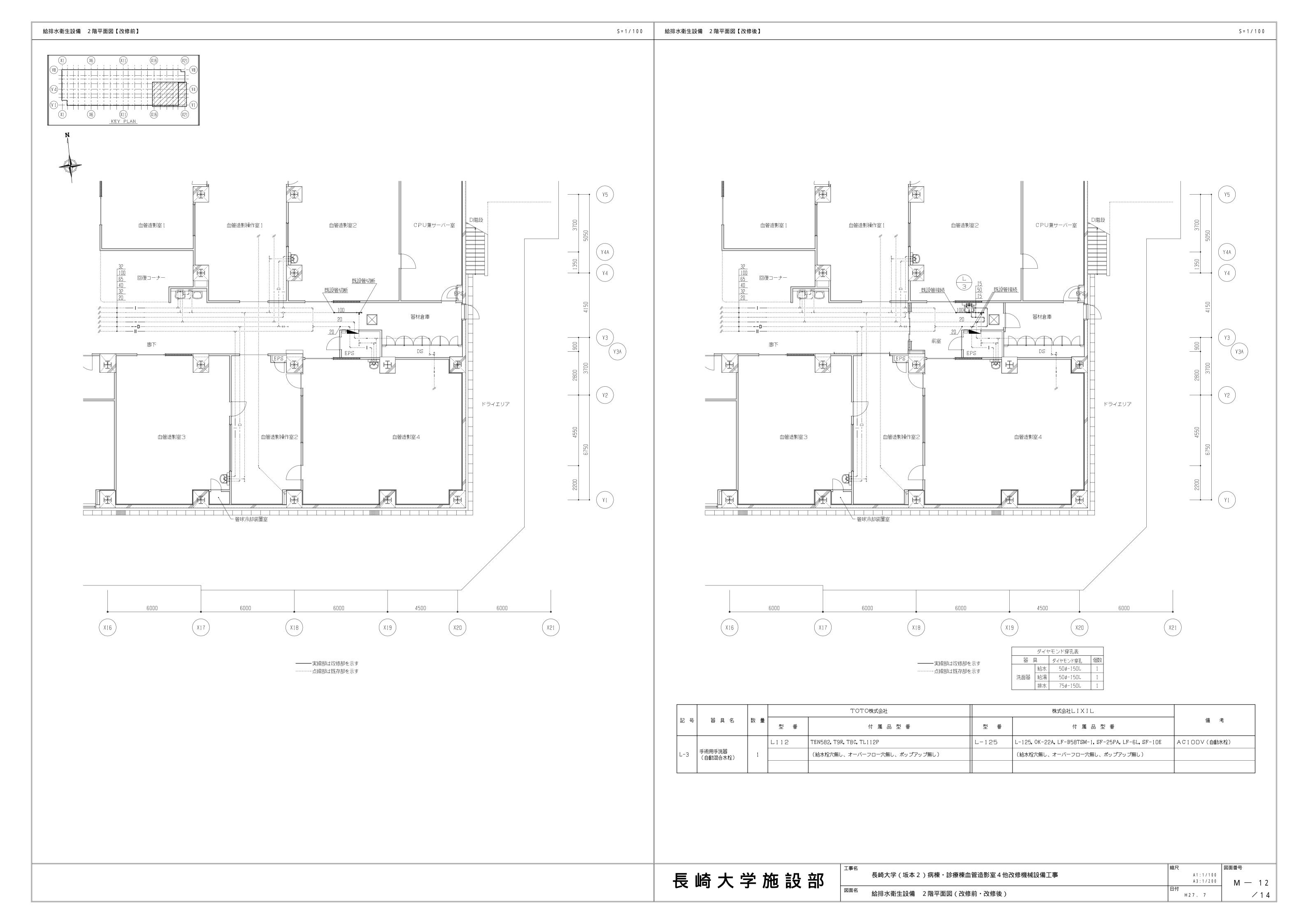


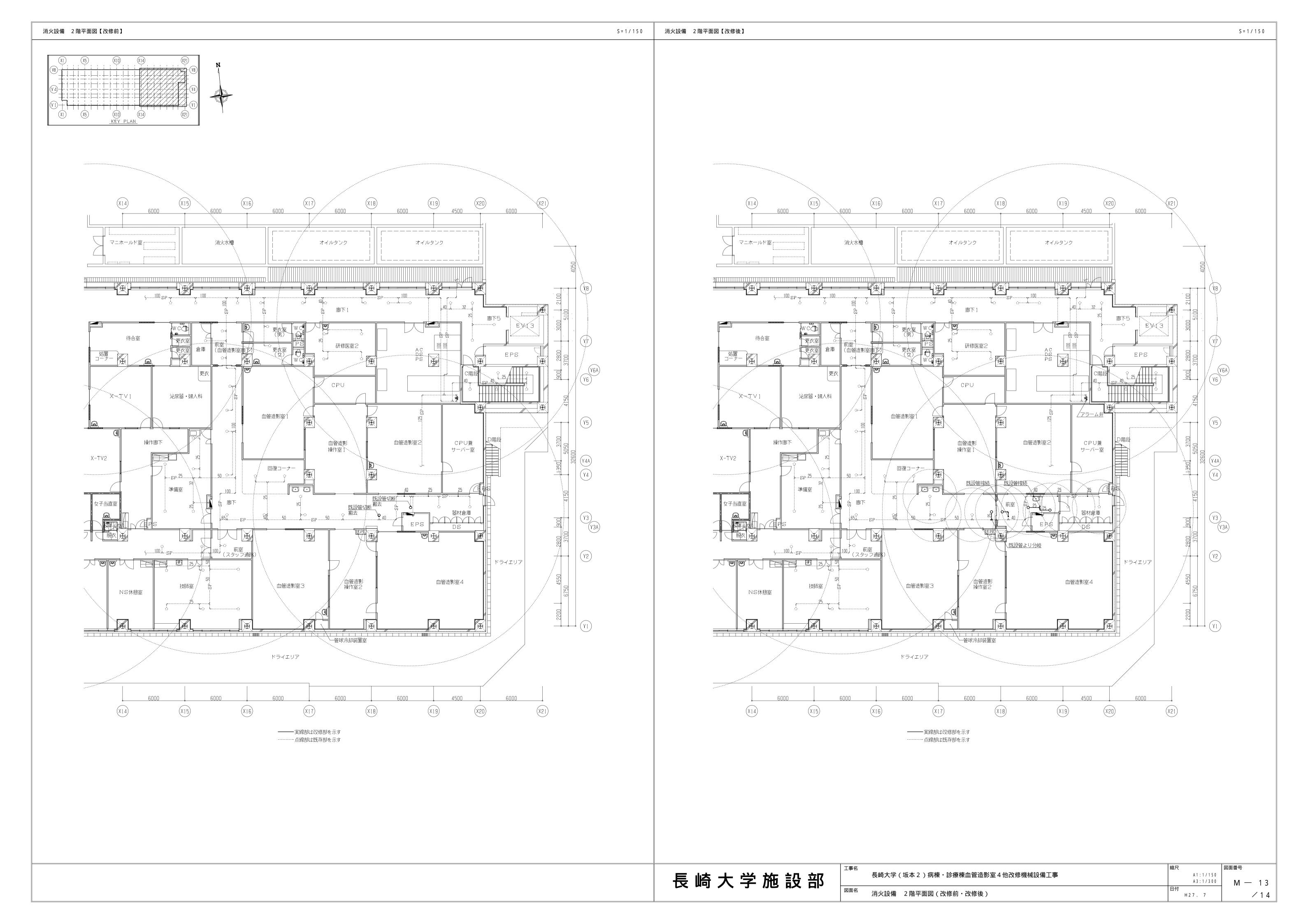












#### 

#### 1,設備概要

1 - 1 酸素供給設備	酸素の供給は、既設酸素配管より分岐し、これより図示されたアウトレットへ配管により供給行なう。 供給圧力は既設酸素配管と同圧力とする。
1 - 2 空気供給設備	空気の供給は、既設空気配管より分岐し、これより図示されたアウトレットへ配管により供給行なう。 供給圧力は既設空気配管と同圧力とする。
1 - 3 感染症用吸引供給設備	感染症用吸引の供給は、既設吸引配管より分岐し、これより図示されたアウトレットへ配管により供給行なう。 供給圧力は既設吸引配管と同圧力とする。
1 - 4 アウトレット (配管端末器)	1)アウトレットバルブと導入接手はガス別特定とし、定められたガス以外の接続は出来ない構造とする。 2)バルブ本体にはガスの種類により色分けされ、導入接手には個々のメンテナンスのためのストップバルブを備えた構造とする。 3)酸素・空気・吸引のガス別特定方式はピン方式とする。 4)壁付アウトレットの取付高さは、FL+1,400mm(器具芯)を標準とする。

#### 2 , 配 管 工 事

2 - 1 検査・試験の順序

(1)配管外観検査 (2)配管系統検査 (3)配管気密試験 (4)配管内清浄度検査 (5)器具外観検査 (6)総合気密試験 (7)区域別遮断弁作動確認 (8)作動及び性能検査 (9)竣工検査 検査・試験は区域ごと行ってもよいが各検査・試験を合格せず、次の検査・試験を行ってはならない。 検査不合格の場合、手直し後は必要な検査・試験まで戻って実施する。

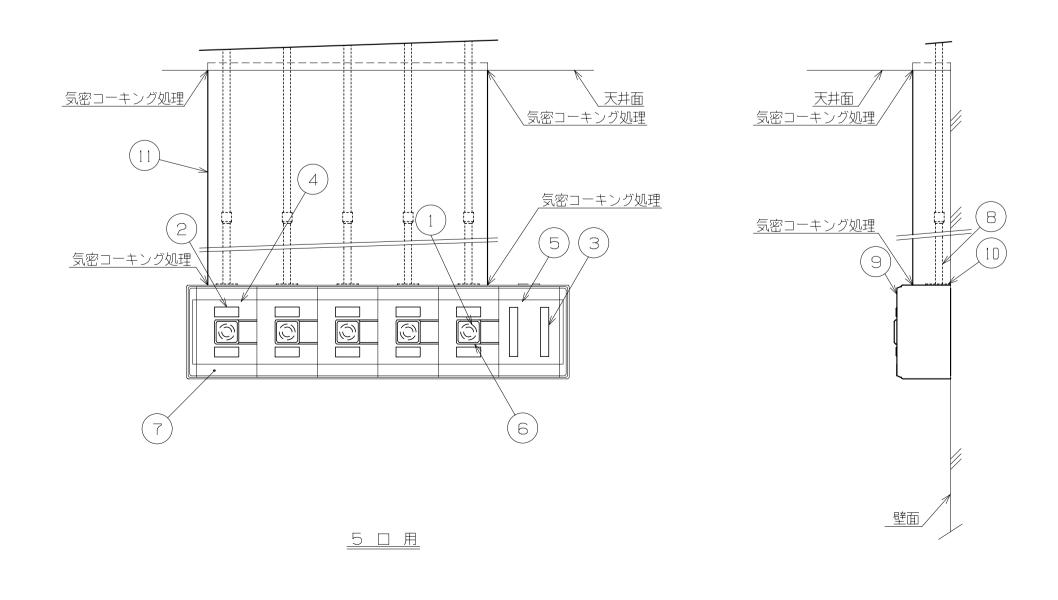
#### 2 - 2 完工検査

竣工引渡し後、すべての系統の配管設備が試験用ガスから当該施設が使用するべく用意された実ガスに置き換えられ、使用が可能な状態となったときで、 かつ使用開始前に行う。検査に当たっては、当該施設の医療ガス安全・管理委員会の代表又はそれに準ずる者が立ち会い、臨床使用時の安全性を確認する。 この時のボンベ及び置換作業は本工事に含む。

#### 凡 例

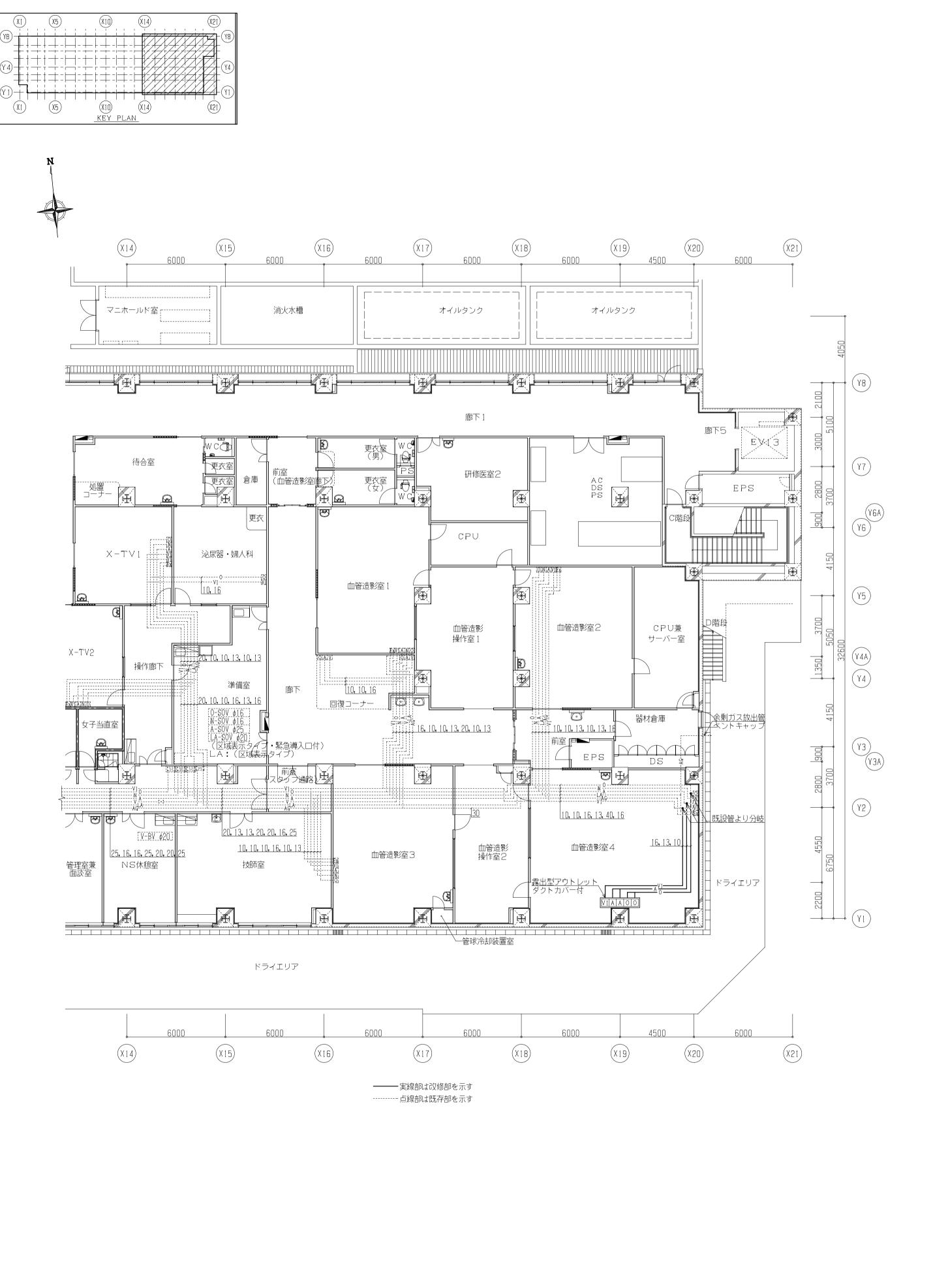
記号	名 称
— o —	酸素配管ライン
— А —	空気配管ライン
—— V 1 ——	感染症用吸引配管ライン
0	酸素壁付アウトレット(露出型)
А	空気壁付アウトレット(露出型)
V 1	感染症用吸引壁付アウトレット(露出型)

### 露出型壁付アウトレット(参考姿図)



作動及び性能検査時のボンベは本工事に含む。

番号	名称
1	バルブ本体
2	ネームプレート
3	スライドベース
4	バルブプレート
10	スライドベースプレート
6	スライドカバー
7	化粧枠
8	銅管
9)	ボックス
10	防塵ゴム
1 1	ダクトカバー



## 長崎大学施設部

 名		縮尺	図面番号	
	長崎大学(坂本2)病棟・診療棟血管造影室4他改修機械設備工事	A1:1/150		
		A3:1/300	M — 14	
 名	医病状或性 工事概要者 2.附近去网 / 3.收收 /	日付		
	医療ガス設備 工事概要書 , 2 階平面図(改修後)	H27.7	/ 14	

S = 1 / 1 5 0